

Kit 0302.12 crocette cilindriche ottone

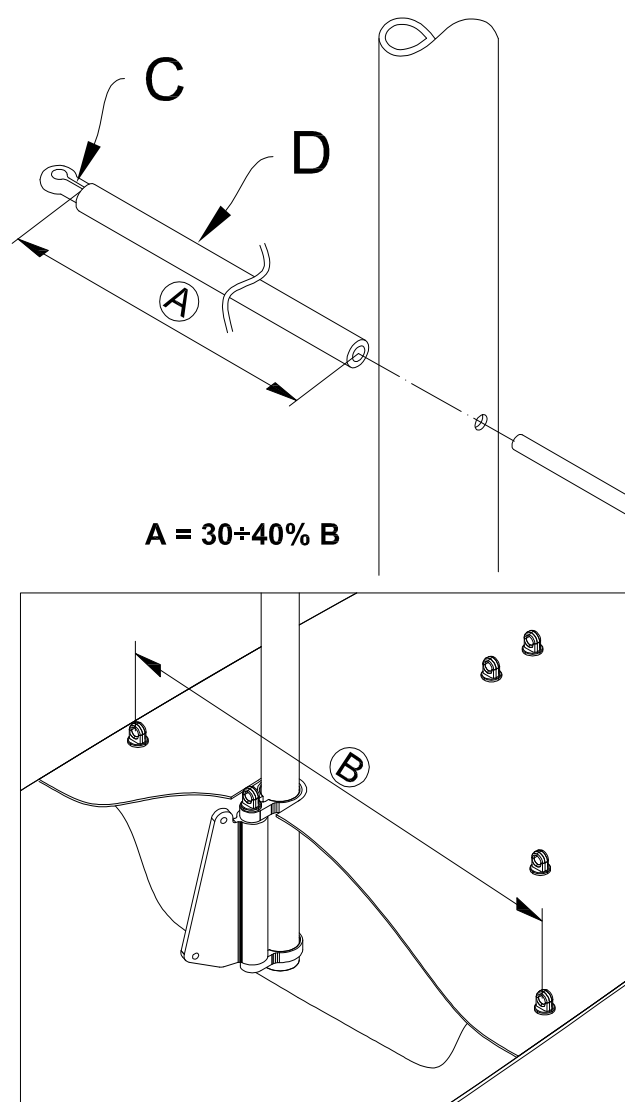
0302.12_IT.DWG

AA-Parts
tel: +39 (0)545 41550
fax: +39 (0)545 1885119

Corso Sforza, 110 - 48010 Cotignola (Ra) Italy
email: engineering@aa-parts.com
© 2011 - AA-Parts - All right reserved

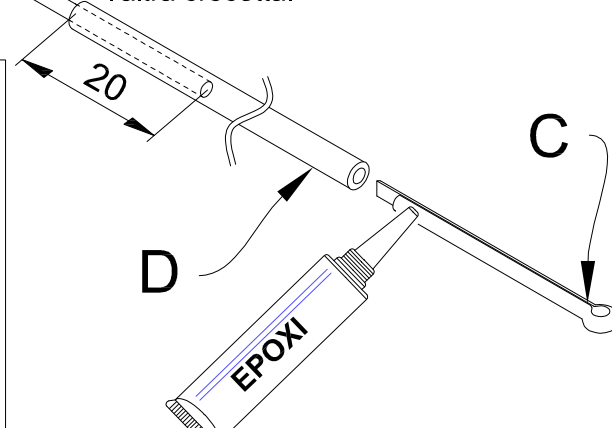
Contenuto del kit: 02 tubi ottone Ø3x75mm
02 tips
01 asse Ø2x50mm

Il materiale per crocette è fornito, all'incirca, nella lunghezza corretta per le classi IOM e M.
Se necessario le due crocette possono essere tagliate alla lunghezza adeguata - A - secondo la relazione: $A = 30 \div 40\% B$ (si veda il disegno).



Montaggio delle crocette

1. tagliare, se necessario, le crocette di lunghezza adeguata e rimuovere qualsiasi residuo di taglio alle estremità con carta abrasiva fine;
2. preparare una piccola quantità di colla epossidica 5 minuti e cospargere l'interno del tubetto D;
3. spingere la tip C all'interno del tubetto D, dopo l'operazione pulire la tip ed il tubetto dai residui di colla;
4. ripetere le operazioni 2 e 3 sull'altra tip e l'altro tubetto;
5. cospargere di colla uno dei due tubetti ed inserire il filo di acciaio inossidabile Ø2 mm all'interno del tubetto stesso per una lunghezza di circa 20 mm;
6. pulire il tubetto ed il filo di acciaio inossidabile dai residui di colla;
7. attendere l'essiccamento della colla;
8. praticare un foro Ø 2 mm sull'albero, approssimativamente a metà tra il ponte e l'attacco delle sartie (consultare il rigging plan prodotto dal progettista della barca per la posizione esatta);
9. inserire la crocetta con il filo Ø 2 mm nel foro praticato nell'albero e, dalla parte opposta, l'altra crocetta.



Le misure fornite sono indicative e basate sulla nostra esperienza.
Consultare il rigging plan prodotto dal progettista della barca per le misure esatte.